



КАРТОЧКА ПРЕДПРИЯТИЯ

ЗАО «Электроконтакт» - одно из ведущих предприятий России по производству изделий из металлических порошков и электроугольных изделий.

Предприятие имеет производственные мощности 5000 тонн изделий в год, мощное инструментальное производство, позволяющее в короткие сроки проводить подготовку производства новых видов изделий.

Качество продукции подтверждено сертификатом соответствия системы менеджмента качества требованиям ISO 9001:2000, выданным по результатам аудиторской проверки международным органом по сертификации "Deutsche Gesellschaft zur Zertifizierung von Managementsystemen".

Продукция нашла свое применение в металлургии, электротехнике, приборостроении, автомобилестроении, на городском и железнодорожном транспорте.

Основные виды продукции:

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ КОНТАКТЫ НА ОСНОВЕ СЕРЕБРА

(Серебро-окись кадмия, серебро-окись меди, серебро-никель, серебро-никель-графит)



Предназначены для замыкания и размыкания электрических цепей в аппаратах напряжением до 1000 В. Применяются в автоматических выключателях, магнитных пускателях, контакторах, контроллерах реле. Изготавливаются методом порошковой металлургии из серебросодержащих композиций с мелкодисперсной структурой.

Конструкция и размеры по ГОСТ 3884-77. Удельное электрическое сопротивление контактов в зависимости от марок колеблется от 0,019 до 0,07 мкОм/м. Освоено производство биметаллических контактов заклепочного типа (рабочая часть - серебро и его композиции, несущая часть - 100% медь)

Марки контактов

КМК-А00, КМК-А10м, КМК-А20м, КМК-А30, КМК-30м, КМК-А31, КМК-А31м, КМК-А32, КМК-А40, КМК-А50
КМК-А30мд, КМК-А33мд, КМК-А41, КМК-А30мн, КМК-А32н, КМК-А41н, КМК-А41сн, КМК-А34м, КМК-А36м
КМК-А37м, КМК-Ас30, КМК-А44м, КМК-А10мд, КМК-А11м, КМК-А32мп, КМК-А30м+М1, КМК-СрКдМ-5

СБОРОЧНЫЕ КОНТАКТЫ



Контакты представляют собой контактную пару из подвижного и неподвижного контактодержателей с напаянными серебросодержащими или медно-вольфрамовыми контактами. Контактодержатели изготавливаются из меди, латуни, бериллиевой бронзы в зависимости от требуемых условий эксплуатации. Напаянные контакты могут иметь различную форму, размеры, марку материала, что сильно влияет на цену всего сборочного контакта.

По запросу заказчика имеем возможность изготовить сборочные контакты (медный или латунный контактодержатель+серебросодержащий контакт) с различными размерами, формами, марками напаянного контакта.

Используются как комплектующие детали в различных типах электрических аппаратов:

- напольного электротранспорта, в том числе контакторов КПЕ, КПД, 4-ой, 5-ой, 6-ой величины Болгарского производства;
- для морских портальных кранов импортного и отечественного производства;
- для тепловозов, электровозов, подвижного состава железнодорожного транспорта;
- контакторов для городского электротранспорта типа КПП-113, КПП-114, МК6-20, МК3-10, МК1-20, МК2-30;
- кулачковых элементов ЭУ1, КЭ-У2, для контакторов РКМ1, РКМ2, РКП, ПМТ, ПСП вагонов метрополитена;
- электромагнитных пускателей 3-ей, 4-ой, 5-ой, 6-ой величины на номинальные токи 40А, 63А, 80А, 120А;
- контакторов серии КТ6000, КТ7000, КПВ, КТПВ на номинальные токи 160А, 250А, 400А, и других.



КОНТАКТЫ РАЗМЫКАЮЩИЕ МЕДНО-ВОЛЬФРАМОВЫЕ(КМК-Б25, КМК-Б45), МЕДНО-ГРАФИТОВЫЕ (КМК-Б10), СЕРЕБРО-ВОЛЬФРАМОВЫЕ (КМК-А25, КМК-А45)



Служат для размыкания и замыкания электрических цепей напряжением свыше 1000 В. Применяются в масляных и воздушных высоковольтных выключателях, контакторах к аппаратам стыковой сварки, электродах точечной сварки, масляных выключателях дуговых эл. печей, дверных выключателях морских судов, термостойких переключателях кухонных плит, а также в узлах высоковольтной аппаратуры, работающей в условиях больших контактных нажатий.

Такие контакты обладают высокой электропроводностью, высокой эрозионной стойкостью и прочностью, не содержат пор. Контакты КМК-Б25, КМК-Б45 – это вольфрамоникелевый сплав, пропитанный медью при высоких температурах. Выпускаются по ТУ 303-89 ИЛГТ.711711.004 ТУ. Контакты КМК-Б10 - по ТУ 16-538.272-75. Контакты КМК-А25, КМК-А45 – по ТУ 303-89 ИЛГТ.711711.004 ТУ.

Технические характеристики:

Марка	Плотность, 10 ³ кг/м ³	Твердость, НВ	Удельное электрическое сопротивление мкОм/м, не более
КМК- Б45	12,0-12,6	110-140	0,070
КМК- Б25	13,8-14,8	180-220	0,080
КМК- Б10	6,7-7,3	20-35	0,040
КМК- А25	14,8-15,6	160-200	0,045
КМК- А45	13,4-14,0	90-130	0,041

ВСТАВКИ КОНТАКТНЫЕ ТРОЛЛЕЙБУСНЫЕ



Предназначены для обеспечения токосъема с контактных проводов. Устанавливаются в систему электроснабжения троллейбуса.

Изготавливаются из металлических порошков (ВТП) и углеродных материалов (ВТ-1), а так же комбинированные ВТК (обойма ВТП, вкладыш ВТ-1),

ТУ16 538034-75

ЩЕТКИ ДЛЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ МАШИН



Представляют собой специальные электропроводящие детали токосъемного устройства, которые применяют для подвода и отвода тока на коллекторах и контактных кольцах электрических вращающихся машин.

Щетки классифицируются в зависимости от применяемых материалов и особенностей технологического процесса изготовления

Освоено изготовление всех типов и марок щеток

Твердость измеряется по ГОСТ 30262-95

ИЗДЕЛИЯ НА ОСНОВЕ МЕДИ



Детали предназначены для работы в электрических аппаратах, машинах и приборах в качестве контактов и конструктивных деталей (роликов, мостиков, стоек башмаков, пальцев, втулок, колодок, контактодержателей, коллекторов и др.) Применяются в автоматических выключателях, магнитных пускателях, реле, воздушных выключателях высокого напряжения, электродвигателях малой мощности. Детали имеют высокую электро- и теплопроводность, высокую механическую прочность и твердость при нормальных и повышенных температурах. Содержание меди в деталях не менее 99,5% ТУ 303-89 ИЛГТ 741231009ТУ

Технические характеристики:

Наименование параметра	ПМТ	ПМК
Плотность 10 ³ кг/м ³ , не менее	8,6	8,6
Твердость по Брюнеллю НВ, не менее	60	50
Удельное электрическое сопротивление , мкОм/м, не более	0,022	0,022



ДЕТАЛИ НА ОСНОВЕ ЛАТУНИ



Изделия марки ЛМК-80 и Л74Ж7,5Гр0,5изготавливаются с плотностью не менее $7,8 \cdot 10^3$ кг/м³ и используются в качестве конструктивных деталей с высокой коррозионной стойкостью и электропроводностью.

Применяются взамен литых в электроаппаратах напряжением до 1000 В (в магнитных пускателях, наборных проходных зажимах, контакторах, автоматических выключателях в качестве «башмаков», ламелей, корпусов, колодок, фланцев, роликов).

ТУ 16-538.148-77

Технические характеристики:

Марка	Плотность 10 ³ кг/м ³ , не менее	Размыкающее усилие, кН	Удельное электрическое сопротивление, мкОм/м, не более
ЛМК-80	7,8	При наличии в чертеже	0,08
Л74Ж7,5Гр0,5	7,8	При наличии в чертеже	0,096

ДЕТАЛИ КОНСТРУКЦИОННЫЕ НА ОСНОВЕ ЖЕЛЕЗА



Детали используются взамен литых и проката в узлах машин общетехнического назначения. В зависимости от требований к деталям они могут изготавливаться из чистого железа, из железа, легированного углеродом, медью, никелем, молибденом, хромом, кобальтом и другими легирующими добавками. Могут быть изготовлены с низкой плотностью $(6,4-6,8) \cdot 10^3$ кг/м³, со средней плотностью $(6,8-7,0) \cdot 10^3$ кг/м³ и высокой плотностью $(7,0-7,5) \cdot 10^3$ кг/м³. Детали со средней и высокой плотностью могут выпускаться с твердостью до 60 единиц по HRC_э.

Применяются в автоматических выключателях, силовых трансформаторах, в бытовой технике, направляющих втулках клапанов двигателей внутреннего сгорания, в автомобилестроении и других отраслях. Изготавливаются «в размер», внутренний диаметр деталей по 8 качеству точности, ТУ 303-89 ИЛГТ.741582.010 ТУ.

Технические характеристики:

Марка	Плотность 10 ³ кг/м ³ , не менее	Твердость НВ, не менее	Разрушающее усилие кН
Ж	7,15	40	По требованию заказчика на конкретное изделие
ЖГр0,5Н4Д2М	7,0	80-160	
ЖГр1, ЖГр1А	6,3	60	
ЖГр1Д3, ЖГр1Д3А	6,3	60	
ЖД2,	6,3	50	
ЖД2Н2	6,3	50	
ЖД2Н5	6,0	60	
ЖЛ-1	6,0	80	
ЖГр0,5Д3КО,3	6,8	70	
ЖГр0,5Д2Н	6,3	70	
ЖГр0,5Д2НА	6,5	70	

ВКЛАДЫШИ АНТИФРИКЦИОННЫЕ

(бронзографитовые, железографитовые, железомеднографитовые)



Вкладыши используются в качестве самосмазывающихся подшипников скольжения в спидометрах, распределителях зажигания, стартерах, стеклоочистителях, стеклоподъемниках автомобилей и тракторов, глубинных насосах, стиральных машинах, кухонных комбайнах, миксерах, кофемолках, вентиляторах, магнитофонах и т.д.

Внутренний диаметр вкладышей можем выполнить по 7 качеству точности. Форма вкладышей : сферические, цилиндрические (гладкие, с пазом, с буртом).

Бронзографитовые вкладыши, в основном, оловянистые с содержанием графита от 1 % до 4 %, железографитовые – с содержанием графита от 1 % до 3 %.

Вкладыши марки ЖГР2,5Д30КФА, ЖГР2,5Д30КФ с нанесением специального покрытия наружной поверхности, поверхности открытых и тупиковых пор с целью удержания смазки в зоне трения могут успешно применяться взамен оловянистых бронз.

Технические характеристики:

Масловпитываемость не менее 1,6 % массы. Твердость НВ не менее 25. ТУ16-88 ИЛГТ.713141.003ТУ.



МАГНИТЫ ПОСТОЯННЫЕ



Магниты постоянные изотропные и анизотропные применяются в генераторах тракторов, велосипедов, мотороллеров, в электроспидометрах и тахометрах автомобилей, в магнето бензопил, телефонных аппаратах, в дизелях для очистки масла от продуктов износа, в системах магнитной очистки воды, в микродвигателях для игрушек, в мебельных замках, в электродвигателях, для крепления сигнальных фонарей, стеклоомывателях, коллекторных двигателях автотракторной техники.

Магниты изотропные выпускаются по ТУ16-586.106-75, анизотропные – по ТУ-349841-035-05011416-2001.

Марка ФБИ-1А Остаточная индукция B_r , Вб/м², не менее 0,19

Коэрцитивная сила по индукции $H_{св}$, кА/м, не менее 125

Технические характеристики:

Марка феррита	Остаточная индукция B_r , (Тл), не менее	Коэрцитивная сила по индукции, $H_{св}$ (кА/м), не менее	Максимальная удельная магнитная энергия, $V \times H/2$ макс. (КДж/м ³)
16БА190	0,3	185	8,0
24СА200	0,37	195	12,0
24СА240	0,37	220	12,0
24СА250	0,38	240	12,0



Магниты постоянные из металлических порошков (Fe, Al, Co, Ni) для создания постоянных полей в микродвигателях, электрогенераторах, спидометрах, тахометрах, лагометрах, реле, телефонах, бытовых электроприборах взамен литых аналогичного состава.

Благодаря мелкозернистой структуре они характеризуются высокой механической прочностью, однородностью механических свойств, хорошо шлифуются.

ТУ16-538.384-82.

Технические характеристики:

Марка магнита	Остаточная индукция B_r , (Тл), не менее	Коэрцитивная сила по индукции, $H_{св}$ (кА/м), не менее	Максимальная удельная магнитная энергия, $V \times H/2$ макс. (КДж/м ³)
МП-ЮНДК12	0,55	40	4,5
МП-ЮНДК12Т	0,60	44	4,7
МП-ЮНДК24Т	0,95	44	10,5
МП-ЮНДК35Т5	0,75	80	12,0
МП-ЮНДК35Т5А	0,80	100	15,0
МП-ЮНДК38Т7,5	0,70	132	